

## Фальцепрокатный станок LC 12DR



### Основные характеристики:

Производитель	Dogan Machinery
Страна-производитель	КНР
Тип привода	Электрический
Толщина металла, мм	1.2
Количество пар формирующих роликов, шт	7 (6)
Электропитание, В/Гц	3x380/50
Рабочая скорость, м/мин	10
Потребляемая мощность, кВт	1.5
Длина, мм	1060
Ширина, мм	590
Высота, мм	950
Вес, кг	220

## Особенности:

Фальцепрокатный станок LC-12DR выполняет 6 различных операций без замены роликов. Кромкогибочное устройство + комплект роликов для изготовления соединительной рейки. Комплект роликов для изготовления соединительной рейки имеет устройство подрезки кромки, если ширина заготовки под рейку больше требуемой.

Легкий и компактный, оснащен колесами для перемещения; Низкое электропотребление и уровень шума.

Прост в эксплуатации.

## Рекомендации:

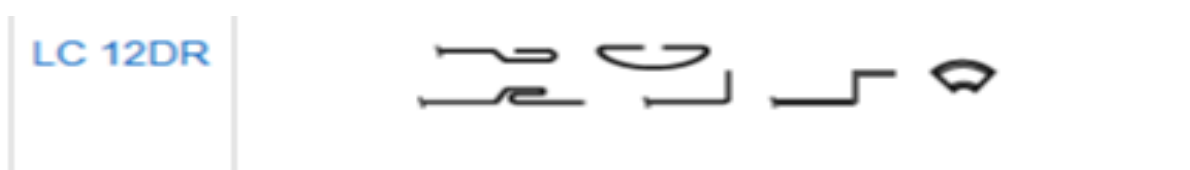
Фальцепрокатный станок LC-12DR незаменим в условиях производства воздуховодов на стройплощадках.





Максимальная универсальность при малых затратах.

Фальцеосадочные станки используются для закрывания фальца на металлической заготовке и подходит для изготовления труб и коробов для вентиляции.



Модель	Толщина металла, мм	Рабочая скорость, м/мин	Количество пар формирующих роликов, шт
LC-12DR, 5 фальцев + рейка	1.2	10	7 (6)



<p><b>Стоячий фальц</b>          Стоячий фальц – используется как ответная часть Питтсбургского фальца, одинарного стоячего фальца, двойного стоячего фальца</p>	
<p><b>Одинарный стоячий фальц</b>          Применяется для соеди-нения картинных полос металлической кровли. Как пример - стоячие фальцы устраивают вдоль ската крыши</p>	
<p><b>Питтсбургский фальц</b>          Питтсбургский фальц (угловой, американка) – самый распространенный способ производства воздуховодов прямоугольного сечения, как прямых участков, так и фасонных деталей</p>	
<p><b>Лежачий фальц</b>          Лежачий фальц (продольный) – применяется для производства водосточных труб, а также воздуховодов круглого и прямоугольного сечений.</p>	
<p><b>Стоячий фальц по радиусу (отбортовка)</b>          Отбортовка является дополнительной операцией при криволинейном фальцевом сочленении.</p>	