

## Спирально-навивной станок TFWSI (Ф80-1600)



Спирально-навивной станок TFWSI предназначена для производства воздуховодов желаемого диаметра и длины. Машина более экономична и проста в эксплуатации, чем аналоги. Станок имеет качественный процесс сшивания. В качестве альтернативы стандартным диаметрам можно изготавливать бесконечные трубы разных размеров. Изготовленные воздуховоды соответствуют требованиям EUROVENT и SMACNA.

Процесс резки производится ножом (Slitter). Режущий блок с гидравлическим приводом. Формовка и сшивание спроектированы механически с помощью роликов. Смазка используется во время процесса сшивания.

**Данный станок имеет ряд существенных преимуществ перед конкурентами:**

- Спирально-навивной станок TFWSI с полужесткими кольцами позволяет производить воздуховоды диаметрами от 80 мм до 1600 мм, что значительно выделяет данную линию из общей массы конкурентов.
- В работе используется металлическая лента (штрипс).

**В стандартную комплектацию входит:**

- Декойлер (разматыватель);
- Два разгрузочных стола по 3м, что позволяет производить воздуховоды до 6 м, отрезное устройство;
- Тельфер для подъема рулона металлической ленты.

**Характеристики:**

<b>Страна производитель</b>	Турция
<b>Поставщик</b>	Sente Makina
<b>Модель</b>	TFWSI (Ф80-1600)
<b>Мощность</b>	9 кВт
<b>Напряжение - Частота</b>	380-400 В переменного тока / 50-60 Гц / 3 PH
<b>Ток</b>	15 А
<b>Необходимое воздушное давление</b>	6 бар
<b>Расход воздуха</b>	7 л / мин
<b>Рабочий диаметр</b>	Ø 80 мм - Ø 1600 мм
<b>Скорость работы</b>	4-39 м / мин
<b>Обрабатываемый материал</b>	Гальванизированный: 0,4 - 1,0 мм Алюминий: 0,4 - 1,0 мм Медь: 0,4 - 1,0 мм Алюминий: 0,4 - 1,0 мм Нержавеющая Сталь: 0,4 - 0,7 мм
<b>Полосная ширина</b>	137 мм
<b>Длина изделия</b>	Минимум 500 мм Максимум 6000 мм
<b>Емкость декойлера</b>	Максимум 750 кг Максимальный наружный диаметр Ø1000 мм Минимум внутренний диаметр Ø508 мм
<b>Размеры</b>	3,70м x 2,50м x 2,90м
<b>Вес</b>	1850 кг
<b>Автоматический наклон</b>	Нет
<b>Гидравлический</b>	Есть
<b>Настройка входа штрипс</b>	Ручной
<b>Установка диаметра</b>	Ручной
<b>Стандартные диаметры</b>	Ø80, Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250, Ø280, Ø300, Ø315, Ø355, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560, Ø600, Ø630, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1120, Ø1250, Ø1400, Ø1500, Ø1600. Все стандартные диаметры и промежуточные диаметры производятся с помощью одной ленты.