

Электромеханическая гильотина Q11-3x2500



Основные характеристики:

Производитель	Dogan Machinery
Страна-производитель	КНР
Рабочая длина, мм	2500
Тип привода	Электрический
Толщина металла, мм	3
Электропитание, В/Гц	3x380/50
Мощность двигателя, кВт	5,5
Длина, мм	3300
Ширина, мм	1100
Высота, мм	1200
Вес, кг	1770



ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Конструкция:

Цельнометаллическая сварная рама. Электропривод. Режущие ножи из инструментальной стали 6CrW2Si.

Применение:

Широко используются в:

- ✓ Автомобильной промышленности
- ✓ Машиностроении
- ✓ Электротехническом производстве
- ✓ Любых цехах, требующих резки листового металла

Преимущества:

- Простота конструкции и обслуживания
- Удобство управления
- Безопасная и надежная работа
- Высокая точность реза
- Низкое энергопотребление

Особенности для HVAC:

- Минимальная деформация кромки
- Совместимость с линиями по производству фланцев TDF

Модель	Толщина реза (мм)	Рабочая длина (мм)	Габариты (мм)	Мощность двигателя (кВт)
Q11-3×2500	3.0	2500	3300×1100×1200	5.5

Ключевые пояснения:

1. Q11 — серия гидравлических гильотинных ножниц
2. Толщина реза — максимальная для оцинкованной стали (стандартный материал HVAC)
3. Рабочая ширина — максимальная длина реза

Технические закономерности:

- Мощность двигателя растет с увеличением толщины/ширины (1.5 кВт → 5.5 кВт)
- Габаритная длина пропорциональна рабочей ширине
- Для толщины 3-4 мм требуются усиленные станины (увеличенная высота 1200 мм)
- Модель Q11-2×2500 — специализированное решение для крупных листов

Применение в производстве воздуховодов:

- Резка заготовок для прямоугольных/круглых воздуховодов
- Подготовка листов под фальцепрокатные станки
- Нарезка металла для фланцев TDF

